

⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報(A)

平3-268103

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内鉴理番号

④公閉 平成3年(1991)11月28日

G 05 B 13/02 G 06 F 9/44

7740-3H

3 3 0 W 8724 - 5B

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全9頁)

会発明の名称

オートチューニングコントローラ

②特 願 平2-69279

願 平2(1990)3月19日 22出

@発 明 者 岩 隆 至 兵庫県尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社

産業システム研究所内

顖 ⑪出 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

弁理士 田澤 博昭 個代 理 人

宿由

外2名

明細書

1. 発明の名称

オートチューニングコントローラ

2. 特許請求の範囲

制御対象のモデルと、上記モデルを制御するモ デル補償器と、上記モデルから出力されるモデル 制御量からモデル特徴量を抽出するモデル特徴量 抽出部と、上記モデルと同じ構造のパラメータで 上記制御対象を制御する補償器と、上記制御対象 から出力される制御量から補償器特徴量を抽出す る補償器特徴量抽出部と、上記モデル特徴量と上 記補償器特徴量とを比較する特徴量比較部と、上 記特徴量比較部の比較結果に基づいて推論を行い 上記モデルの特性を変更する推論部と、上記推論 部により変更されたモデルの特性に応じて上記モ デル補償器及び上記補償器の特性を変更する補償 器設計部とを備えたオートチューニングコントロ ーラ。

3. 発明の詳細な説明

【産業上の利用分野】

この発明は特性の異なる複数の制御対象や、特 性の変化する制御対象に対して、良好な制御を行 うルールベース型のオートチューニングコントロ - ラに関するものである。

【従来の技術】

第6図は例えば岩崎、森田共著「モデル分類型 ファジィオートチューニングコントローラ」第32 回自動制御連合講演会 (1988).第267,268 頁に示 された従来のルールベース型のオートチューニン グコントローラの一例を示すプロック図であり、 図において、1は制御対象、2は制御対象1を制 御するためのオートチューニングコントローラ、 11はオートチューニングコントローラ2に与え られる目標値、12はオートチューニングコント ローラ2から制御対象1へ与えられる操作量、13 は制御対象1の出力である制御量である。また、 51,52,53はそれぞれオートチューニング コントローラ2の構成要素を示し、51は制御対 象1をPI制御により閉ループ制御するための補 償器としてのPF補償器、52は目標値11. 操



特開平 3-268103(2)

作量12. 制御量13から制御対象1の応答の特徴量14を求める特徴量抽出部、53はその特徴量14をもとにファジィ推論によりPI補償器51のPIパラメータの変更量15を求めるファジィ推論部である。

次に動作について説明する.

- 3 -

標値変化にも容易に対応できるルールベース型の オートチューニングコントローラを得ることを目 的とする。

【課題を解決するための手段】

この発明に係るルールベース型のオートチューニングコントローラは、制御対象のモデルを内部に持ち、このモデルと制御対象とを同じ構造・パラメータを有する補償器で制御し、両方の制御量の特徴量を比較し、その比較結果から推論を行って上記モデルを修正し、そのモデルをもとに上記各補償器を設計するようにしたものである。

【作 用】

この発明におけるルールベース型のオートチェーニングコントローラは、モデルの特徴量と制御対象の特徴量とが一致するように、推論によってモデルのパラメータを修正していくことにより、良好な制御対象の閉ループ特性が達成される。
【実施例】

以下、この発明の一実施例を図について説明する。

変更量15を求める。PI補資器51はファジィ 推論部53からの上記変更量15により、PIパ ラメータを修正してPI制御を行う。

以上のような推論を何度か繰返すことにより、 望ましい応答を実現するPIパラメータが得られ、 良好なPI制御が実現できる。

[発明が解決しようとする課題]

従来のルールベース型のオートチェーニングコントローラは以上のように構成されているので、PID(比例、積分、微分)制御や2自由度制御等を行うための複雑な補償器を採用する場合には、非常に複雑な特徴量14やファジィ推論部53のルールが必要で実現が困難であり、また、ステップ・ランプ等のような特徴量抽出のための目標値11の変化が多種存在する場合には、それぞれに対する特徴量14の定義、ルールの追加が必要で複雑になる等の課題があった。

この発明は上記のような課題を解消するためになされたもので、設計アルゴリズムが提案されている複雑な補償器を採用できると共に、多種の目

-- 4 --

第1図において、1は制御対象、2は制御対象 1を制御するこの発明によるオートチューニング コントローラ、11はオートチューニングコント ローラ2に与えられる目標値、12aはオートチ ューニングコントローラ2から制御対象1に与え られるプラント操作量、13aは制御対象Iの出 力である制御量としてのプラント制御量、21 a は制御対象1の閉ループ系を構成するための補償 器としてのプラント補償器で、伝達関数C(s)を 有する。20は制御対象1のモデルで、伝達関数 Pn(s)を有する。21bはモデル20の閉ループ 系を構成するためのモデル補償器で、伝達関数 C(s) を有する。12bはモデル補償器21bか らモデル20に与えられるモデル操作量、13 b はモデル20の出力であるモデル制御量、22a はプラント制御量13a.目標値11. プラント 操作量12aから特徴量を求める補償器特徴量抽 出部としてのプラント特徴量抽出部、14aはプ ラント特徴量抽出部22aの出力であるプラント 特徴量、22bはモデル制御量13b,目標値11,



特開平 3-268103(3)

モデル操作量12bから特徴量を求めるモデル特 徴量抽出部、14bはモデル特徴量抽出部22b の出力であるモデル特徴量、23はプラント特徴 量14aとモデル特徴量14bとを比較する特徴 量比較部、24は特徴量比較部23の出力をもとに 推論を行い、モデル20の変更を行う推論部、25 は制御対象1及びモデル20に適したプラント補 償器21a及びモデル補償器21bを設計する補

次に動作について説明する。

償器設計部である。

この実施例では、制御対象1が温度を一定に保 つ炉であり、プラント操作量12aがヒータへの 電流、プラント制御量13aが温度計出力である 場合について述べる。通常、このような炉の特性 は一次遅れと無駄時間とで近似できるので、制御 対象1のモデル20の伝達関数は次式とする。

$$P_{M}(s) = \frac{K e^{-Ls}}{T s+1} \cdot \cdot \cdot \cdot (1)$$

ただし、s:ラブラス演算イン K:プラント T:一次遅れ時 L:無駄時間 し:モデルパラメータ

を示す。この第2図に示したステップ入力に対す る各制御量13a, 13bの立上り時間(rs, rs), オーバシュートの大きさ(og,og)などが特徴 量の例である。

特徴量比較部23では、各特徴量抽出部22a. 22 b で得られたプラント特徴量 1 4 a とモデル 特徴量14bとの比を求める。即ち、立上り時間 比ァ。、オーバシュート比o。 を次式で求める。

推論部24では上記特徴量の比(r.. o, など) をもとにモデルパラメータ (K, T, L) の修正 分 A K , A T , A L を決定する。この結果、モデ ル20の新しいパラメータは、

 $K \leftarrow K + \Delta K$, $T \leftarrow T + \Delta T$, $L \leftarrow L + \Delta L \cdot \cdot \cdot \cdot (5)$ と修正される。推論部24のルールはファジィル ールで記述され、例えば次のようなものである。 Rulel. r。がlより大きくorがlよりかなり 小さければ、 Δ K はかなり小さくする。 Rule2. r. がおよそ1であり、o. がおよそ1

プラント補償器21a,モデル補償器21bは PID補償器とし、伝達関数は次式とする。

$$C(s) = Kp(\frac{1}{T_{1}s} + 1 + Kds) \cdot \cdot \cdot (2)$$

ただし、Kp : 比例ゲイン T, : 積分時定数 Kd : 微分ゲイン Kp, T, Kd : 補償パラメータ

補償器設計部25は、(1)式のモデルパラメー タK, T, Lが与えられた場合、 (2)式の補償パ ラメータ Kp, T, Kd を決定する機能を持つ。こ の実施例で上記の決定を部分的モデルマッチング 法(北森:制御対象の部分的知識に基づく制御系 設計法、計測自動制御学会論文集 1 5 - 4 第549 ~ 555頁(1979)) により実現した。

プラント特徴量抽出部22a,モデル特徴量抽 出部22 bは、目標値11, 操作量12, 制御量 1 3 から推論部 2 4 で用いるプラント特徴量14 a. モデル特徴量14bを抽出する。第2図は、目標 値11がステップ変化した場合のプラント制御量 13a, モデル制御量13bの変化の様子の一例

- 8 -

であれば、ΔK, ΔT, ΔLは0にする。 これらの各ルールの適合度を調べ、通常のファ ジィ推論の手法で各ルールの出力を合成すること により、上記修正分 Δ K , Δ T , Δ L の値は決定 できる。

第3図はこの実施例の動作の流れを示すフロー チャートである。ステップST1において、モデ ル20のモデルパラメータ(T、K、L)の初期 値を作業者が決定する。これは制御対象1の特性 の大まかな値であり、作業者がおおよその値を知 っている場合が多い。ステップST2では、モデ ル20に適した各補償器21a,21bの補償パ ラメータ等を補償器設計部25により設計して決 定する。次にステップST3では、上記決定され たプラント補償器21aで、制御対象1を制御し、 その時の目標値!1. プラント操作量12a. プ ラント制御量13aからプラント特徴量抽出部 2 2 a によりプラント特徴量 1 4 a を抽出する。 また、ステップST4では、上記決定されたモデ ル補償器21bで、モデル20を上記プラントを



特開平 3-268103(4)

制御した時と同じ目標値11に対してコントローラ上で数値計算して制御し、その時の目標値11. モデル操作量12b、モデル制御量13bからモデル特徴量抽出部22bによりモデル特徴量14bを抽出する。そしてステップST5で、両方の特徴量14a.14bを特徴量比較部23により比較し、双方がほぼ一致していれば、制御対象1のモデル20と制御対象1とがほぼ一致しており、このとき、部分的モデルマッチング法による良好なプラント補償器21aが設計できているため、ステップST6でオートチューニングを終了する。

上記双方が一致していない場合には、ステップ ST7で、推論部24においてファジィ推論を行い、モデル20を修正する。そののち、再びステップST2に戻り各補償器21a,21bを設計する

以上の手順を繰返すことにより、制御対象のモデルパラメータを実際の制御対象 1 に近づけることができ、望ましいプラント補償器 2 1 a を得ることができる。

-11-

用いることができる特徴量であれば、どのような 特徴量を用いてもよい。

さらに、上記各実施例の特徴量比較部23では、 各特徴量14a,14bの比を用いたが、特徴量 の差など、特徴量の比較ができ、推論部24で使 用できる比較方法であればよい。

また、上記各実施例の推論部24では、ファジィルールによる推論によりモデル20のモデルパラメータを変更したが、その他、通常のルールなどモデル20のモデルパラメータ変更値が出力できるものであればよい。

さらに、上記各実施例は、温度制御系に関する もので、内部のモデルとして一次遅れと無駄時間 で表わされるとしたが、制御対象 1 に応じて例え ば 2 次遅れ系、内部にループを持つようなモーク 制御系モデルなどを用いてもよい。また、ルール により複数の異なる構造のモデルを切り換えて用 いるようにすることもできる。

【発明の効果】

以上のように、この発明によれば、ルールベー

なお、上記実施例では、補償器 2 1 a. 2 1 b としてPID補償器を用いたが、第4図のように 閉ループ系を構成しない、即ち、目標値11のみ 与えられる前置補償器 2 1 c. 2 1 d を用いる場 合や、第5図のように目標値11と各制御量13a, 13bの情報を直接用いる2自由度補償器21e, 2 1 「など、従来提案されている種々の補償器を 用いた場合にも、この発明のオートチューニング コントローラ2は、補償器設計部25を変更して、 前置補償器設計部25a(第4図)又は2自由度 補償器設計部25b(第5図)と成すことにより、 ルールをほとんど変更することなしに実現できる。 また、制御対象1のモデル20の固定のみが必要 で、良好なコントローラの設計が必要ない場合に も、上記各実施例の補償器設計部 2 5 , 2 5 a . 25 bを除くことにより実現できる。

また、上記各実施例の特徴量抽出部 2 2 a . 22b では、特徴量の例として立上がり時間 r とオーバシュート量 o を用いたが、その他、振動波嚢化、オフセット量、オーバシュート時間など、推論に

-12-

ス型のオートチューニングコントローラにおいて、コントローラ内部に制御対象のモデルを設け、上記モデルと制御対象それぞれの特徴量を比較し、推論によってモデルを変更し、そのモデルに適した補償器を設計するように構成したので、様々な制御仕様に対応でき、従来のものより汎用的になり、コスト低減につながる等の効果がある。

4. 図面の簡単な説明

第1図はこの発明の一実施例によるオートチューニングコントローラを示すプロック図、第2図はモデルと制御対象の制御量および特徴量の応のでは、第3図は動作の流れを示すでいるオートチューニングコントローラを示すプロック図である。

1 は制御対象、 2 はオートチューニングコント ローラ、 1 3 a はプラント制御量、 1 3 b はモデ



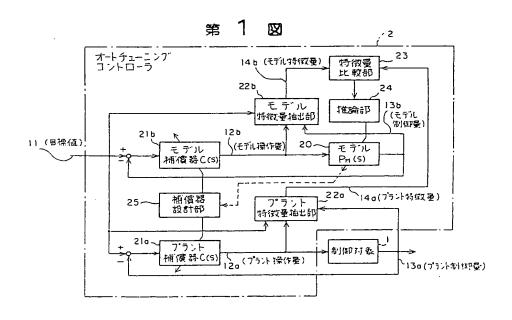
ル制御量、14 a はプラント特徴量、14 b はモデル特徴量、20 は制御対象のモデル、21 a はプラント補償器、21 b はモデル補償器、22 a はプラント特徴量抽出部、22 b はモデル特徴量抽出部、23 は特徴量比較部、24 は推論部、25 は補償器設計部。

なお、図中、同一符号は同一、または相当部分を示す。

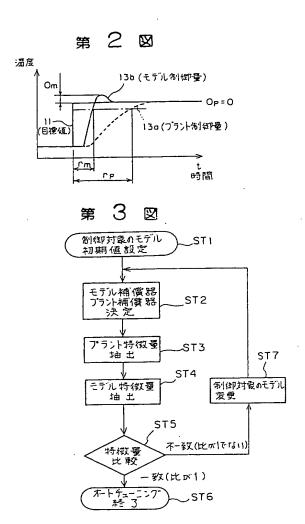
特 許 出 願 人 三菱電機株式会社

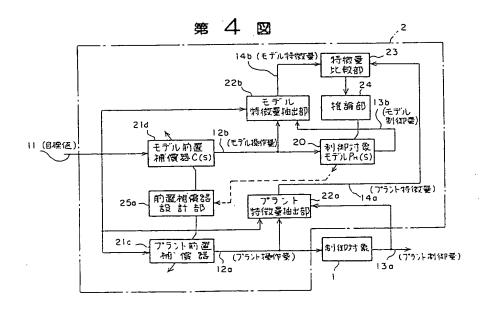
代理人 弁理士 田 澤 博 昭 (外2名)

-15-

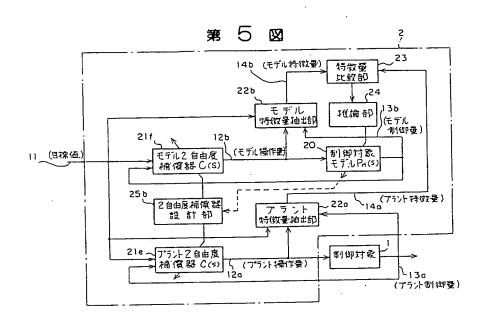




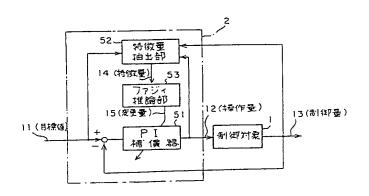








第 6 🗷







特開平 3-268103(8)

斟(自発) 打: 統 補 Œ

2.8.20 Œ 评成

特許庁長官殿

1. 事件の表示

特願 平2-69279号

2. 発明の名称

オートチューニングコントローラ

3. 補正をする者

特許出願人 事件との関係

住 所

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号

名称

(601)三変電機株式会社

代表者 志 岐 守 哉

4. 代 理 人

住 所

郵便番号 105

東京都港区西新橋1丁目4番10号

第3森ヒル3階・5階

(6647) 弁理士 田 澤 博 昭 電話 03(591)5095番

5. 補正の対象

- (1)明細書の特許請求の範囲の欄(2)明細書の発明の詳細な説明の欄





- (8)明細書第8頁第7行に「補償パラメータ」 とあるのを「補償器パラメータ」と補正する。
- (9) 明細書第8頁第10行~第11行に「この 実施例で」とあるのを「この実施例では、」と補 正する。
- (10) 明細書第9頁第20行~第10頁第1行に 「Rule2、・・・Oにする。」とあるのを下記の とおりに補正する。

Rule2. r,がおよそ」であり、o,がおよそ」 であれば、 Δ K . Δ T . Δ L は O に する・

5

- (11) 明細書第12頁第13行に「固定」とある のを「同定」と補正する。
- (12) 図面の第1図を別紙のとおりに補正する。

6. 補正の内容

- (1) 明細書の特許請求の範囲を別紙のとおりに
- (2) 明細書第3頁第8行に「比例、積分PI減 算」とあるのを「比例、 積分(P I) 演算」と補 正する.
- (3)明細書第3頁第10行~第11行に「上記 P【演算を」とあるのを「上記PI演算で」と補 正する.
- (4) 明細書第6頁第9行および第13行に 「C (s) 」とあるのをそれぞれ「C (s) 」と補正
- (5) 明細書第6頁第11行に「Pu(ま)」とある のを「Pu(s)」と補正する。
- (6) 明細書第6頁第17行~第18行に「補償 器特徴量抽出部」とあるのを「制御対象特徴量抽 出部」と補正する.
- (7)明細書第7頁第7行に「制御対象1及びモ デル20」とあるのを「モデル20」と補正す る.

2

7. 添付書類の目録

- (1)補正後の特許請求の範囲を記載した普面
- (2) 補正後の第1図を記載した書面 1 iA 汉 上





特開平 3-268103(9)

加正後の特許請求の範囲

=

> 第 図 オートチューニング コントローラ 23 特徵题 比較部 14 b (モデル特征(英) 226 モデル 13b 低流部 (モデル (知)(印度) 特征基地出台 126 11 (日保値) く(モデル操作量 モデル モデル 湘傳器C(S) Pm(S) 220 ~140(プラント特徴量) 補償器設計部 つ"ラント 特徴薬師お却 プラント 和的機器・C(S) 制御可養 120(プラント操作品) ¹13a(プラン) 彩(谷/英)